

Смесь резиновая марки 51-1501 НТА, предназначенная для изготовления резинометаллических деталей с применением клеев лейколат (или его аналогов) в открытых системах:

Смесь резиновая 9-51-1501 НТА ТУ 38 005 1166-98

То же, в закрытых системах:

Смесь резиновая П-51-1501 НТА ТУ 38 005 1166-98

Смесь резиновая марки 4410 НТА, выпускаемая в вальцованном виде и предназначенная для изготовления диафрагм, виброизоляторов (амортизаторов) и тонкостенных уплотнительных деталей:

Смесь резиновая ТС-4410 НТА ТУ 38 005 1166-98

Смесь резиновая марки В-14-1 НТА с повышенной морозостойкостью:

Смесь резиновая В-14-1 НТА с коэффициентом морозостойкости выше 0,25
ТУ 38 005 1166-98

В дальнейшем "НТА" не указывается для сокращения текста.

При оформлении заказа указывается:

- марка резиновой смеси в соответствии с требованиями по условному обозначению настоящих ТУ;
- наименование рабочей среды для испытаний;
- условия приемки (наличие Представителя Заказчика).

Индекс "НТА" обязателен в обозначении резиновых смесей на период их изготовления и поставки, в конструкторской документации индекс должен указываться не указывать.

ТУ 38 005 1166-98

Лист

3

6х. 3096/2003

Изм. №	Подп. и дата	Вз. Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
4	Зел.	4.4.2	ЛЗ	27.01.03
Изм. №	Подп. и дата	Вз. Изм. №	Изм. №	Подп. и дата

Изм. №	Подп. и дата	Вз. Изм. №	Изм. №	Подп. и дата
4	Зел.	4.4.2	ЛЗ	27.01.03
Изм. №	Подп. и дата	Вз. Изм. №	Изм. №	Подп. и дата

1 Технические требования

1.1 Смеси резиновые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться на аттестованных участках резинового производства по технологической документации, согласованной с ^{ОАО} ~~АООТ~~ "НИИЭМИ" и представителем заказчика (при его наличии) и утвержденной в установленном порядке, по рецептам, приведенным в «Рецептуре к ТУ 38 0051166-98.» Форма аттестата участка приведена в приложении А.

1.2 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.2.1 Смеси резиновые могут быть вальцованными или каландрованными.

В таблице 1 представлены группы резиновых смесей в зависимости от типа каучука, условий работы РТИ и их основного назначения.

Технологические свойства резиновых смесей указаны в приложении Б.

Перечень рабочих сред приведен в приложении В.

Допускается применение резиновых смесей для изготовления РТИ, работающих в других условиях, отличных от указанных в таблице 1, с оформлением протокола разрешения применения покупных изделий по ГОСТ 2.124.

Перед марками резиновых смесей 98-1, В-14, В-14-1, НО-68-1, Г НО-68-1, В-14Д, ИРП-1376, 51-1536, 51-1668, 3508-Н-4, 4410, 4327, 4326-1, предназначенных для изготовления диафрагм, виброизоляторов (амортизаторов), тонкостенных и уплотнительных деталей (кольца, манжеты, клапаны), должен быть указан индекс "ТС".

После марок резиновых смесей ИРП-1338, ИРП-1401, предназначенных для РТИ радиационной вулканизации, должен быть указан индекс "Р".

ТУ 38 0051166-98

Лист

4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 38 0051166-98	Лист
						4

Перед марками резиновых смесей группы 8 (кроме марок 14А-483, 56, 1847, 2462 и 2959), предназначенных для изготовления резинометаллических деталей с использованием клея лейколат или его аналогов, должен быть указан индекс «П».

Перед марками резиновых смесей 14А-483, 56, 1847, 2462 и 2959 группы 8, предназначенных для изготовления резинометаллических деталей с использованием клея лейколат или его аналогов, должен быть указан индекс «9» или «П» в зависимости от условий эксплуатации РТИ, указанных в 5.3.

Резиновые смеси с индексами «9» и «П» по физико-механическим показателям идентичны резиновым смесям без индексов.

Перед марками резиновых смесей, предназначенных для изготовления РТИ, стойких к воздействию плесневых грибов, должен быть указан индекс «Г».

1.2.2. Вальцованные резиновые смеси изготавливают в виде листов толщиной от 3 до 30 мм. Длину и ширину листов не регламентируют.

Для резиновых смесей на основе силиконовых каучуков толщину листов не регламентируют.

Резиновые смеси марок ВИАМ-106-Н, С-562, 3508-Н-1, 3508-Н-4, 51-1479 изготавливают бесформенным куском без определенных размеров.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем изготовление резиновых смесей других марок без определенных размеров.

1.2.3. Резиноподобные материалы марок ФКС-1, ФКС-2 и ИРП-1285 изготавливают в виде кусков без определенных размеров или в виде ориентированных пластин. Размеры пластин должны соответствовать указанным в таблице 2.

3	Вал.	43.75-01	26.06.01
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата

ТУ 38 005 1165-98

Ex. 3046/2003

Лист

5

1.2.5 Показатели физико-механических и физико-химических свойств резиновых смесей, определенные на стандартных вулканизованных образцах (резинах), должны соответствовать значениям, приведенным в таблицах 4-12.

1.2.6 Жесткость по Дефо резиновой смеси марки 14К-22 должна быть в пределах от 107,9 до 186,4 Н (от 11000 до 19000 гс).

Среды, применяемые для контроля показателей резин, должны соответствовать требованиям нормативной документации, указанной в приложении Д.

Дополнительные (справочные) свойства резиновых смесей приведены в приложении Ж.

Инв. № подл.	Подп. и дата		Вз. Инв. №	Исп. № дуб.	Подп. и дата	
Име.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	74 38 0051166-98	Лист

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Таблица 1 - Группы резиновых смесей, условия их работы и основное назначение

Группа резиновой смеси	Марка резиновой смеси	Условия работы: РТИ Среда	Основное назначение (виды РТИ)	Код ОКП для резиновых смесей, предназначенных для изготовления канатных элементов
1-Тепло-морозостойкие на основе саломасоловых каучуков для воздуха, озона и электро-ического поля	ИРП-1265 ИРП-1266	Воздух с повышенным содержанием озона, электрическое поле Смазка ВНИИ ПН-279	Формовые уплотнительные и электроизоляционные детали, работающие при деформации до 20 % в неподвижных соединениях	25 1221 0111 25 1221 0112
1	ИРП-1267	Воздух с повышенным содержанием озона, электрического поля Кислород	То же	25 1221 0113

79 38 0051166-98

Лист

8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 1

Группа резинотехсмеси	Марка резинотехсмеси	Среда	Условия работы РТИ Температура, °С	Основное назначение (виды РТИ)	Код ОКП для резиновых смесей, изготовленных из отечественных наполнителей и катализаторов
1	ИРП-1358	Воздух с повышенной со- держанием озона, электрическое поле	от минус 60 до плюс 250	Формовые и шпирцованные электронные детали, работающие в ненапряженном состоянии.	25 1221 0177 25 1222 0177
		Смазка ВНИИ ИП-279	от минус 50 до плюс 250 от минус 50 до плюс 150	Формовые и неформовые ультратонкие детали (прекладки, профили и др.) для подвижных соединений	
1	ИРП-1354	Воздух с повышенной содержанием озона, электрическое поле	от минус 70 до плюс 250	Формовые и шпирцованные электронные детали, работающие в ненапряженном состоянии	25 1221 0178 25 1222 0178

74 38 0051166-98

Лист

9